

UNIVERSAL SERTİFİKASYON UYGUNLUK DEĞERLENDİRME A.Ş.
Tatlısu Mah. Arif Ay Sk. No:16/3 Ümraniye, İstanbul / TÜRKİYE

TEST RAPORU

MÜŞTERİ VE ÖRNEK BİLGİLERİ

TEST SAHİBİ KURULUŞ	SZUTEST UYGUNLUK DEĞERLENDİRME A.Ş.		
ADRES	Tatlısu Mah. Akif İnan Sok. No:1, 34774 Ümraniye İSTANBUL TÜRKİYE		
ÜRETİCİ KURULUŞ	DEXXON ENERJİ SAN.VE.TİC.A.Ş		
NUMUNE TANIMI	Katlanır Tip Koruyucu Maske		
MARKA / MODEL ADI	DEXXON DXNMD- NRFM04 FFP2		
NUMUNENİN KABUL TARİHİ	20.01.2022		
DENEY BAŞLAMA TARİHİ	20.01.2022	DENEY BİTİŞ TARİHİ	27.01.2022
AÇIKLAMALAR	-		
RAPORUN SAYFA SAYISI	5		
NUMUNE SAYISI	27	NUMUNE NUMARALARI	1-27
ALINDIĞI HALDE KULLANILAN NUMUNE NUMARALARI	1-9		
ŞARTLANDIRILMIŞ NUMUNE NUMARALARI	Simüle Edilmiş Takma İle Yapılan Şartlandırma	10-11-12-13-14-15-16-17-18 (Alındığı halde)	
	Sıcaklık Şartlandırması	19-20-21-22-23-24 (Mekanik dayanım şartlandırmasından sonra)	
	Mekanik Dayanım	25-26-27 (Alındığı halde) 19-20-21-22-23-24 - (Alındığı halde)	

Universal Sertifikasyon Uygunluk Değerlendirme A.Ş., TÜRKAK'tan AB-1693-T ile TS EN ISO / IEC 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

Tarih
27.01.2022

Murat Aydemir
Laboratuvar Sorumlusu

Onaylayan
Osman Camcı

Direktör



Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

İmzasız raporlar geçersizdir

NOT 1

Bu test raporunda verilen sonuçlar test edilen numunelere aittir.

NOT 2

Şartlandırma hakkında bilgilendirme aşağıda verilmiştir.

Simüle edilmiş takma ile yapılan şartlandırma işlemi:

Solunum makinası, 25 devir/min ve 2,0 L/strok'a ayarlanır. Parçacık filtreli yarım maske, bir Sheffield deney kafasına yerleştirilir. Deney için, solunum makinası ile deney kafası arasında bulunan soluk verme valfi hattına bir doyunlaştırıcı yerleştirilir. Havanın, deney kafasının ağızına gelmeden önce soğumasını sağlamak için sıcaklık 37°C'yi aşacak şekilde doyunlaştırıcı ayarlanır. Deney kafasının ağızındaki hava, (37 ± 2)°C'da doyunlaştırılır. Solunum makinası ve doyunlaştırıcı çalıştırılır ve cihazın dengeye gelmesine müsaade edilir. Deneye tabi tutulan filtreli yarım maske daha sonra deney kafasına takılır. Deney süresince filtreli yarım maske, yaklaşık 20 dakikalık periyotlarla deney kafasına 10 kez takılıp sökülür.

Sıcaklık Şartlandırması:

Parçacık filtreli yarım maskeler, aşağıda belirtilen ısı döngülere maruz bırakılır:

- a) Kuru atmosferde (70 ± 3)°C sıcaklıkta 24 saat,
- b) (-30 ± 3)°C sıcaklıkta 24 saat.

Maskelerin, ısı döngüler arasında ve takip eden deneyden önce en az 4 saat süreyle oda sıcaklığında kalması sağlanır. Şartlandırma, hiçbir ısı şok oluşmayacak şekilde gerçekleştirilir.

Mekanik Dayanım:

Maskeler ambalajlarından çıkarıldıktan sonra cihazın üst tablasında bulunan geniş kanallara yatay ve birbirine değmeyecek şekilde yerleştirilir.

Cihaz dakikada 100 devir ve şartlandırma süresi 20 dakika olacak şekilde ayarlanır ve çalıştırılır.

NOT 3

Değerlendirme hakkında bilgi aşağıda verilmiştir.

DTE Değerlendirme Talep Edilmemiştir.

NOT 4

*Müşteri tarafından talep edilmesi halinde, talep edilen testler için raporda k=2 kapsam faktörü ve %95 güven seviyesinde ölçüm belirsizliği değeri belirtilir. Bu raporda * ile işaretlenen testler akreditasyon kapsamına girmez.*

NOT 5

Deneyler, 16-32 derecelik bir ortam sıcaklığında gerçekleştirilmiştir.

NUMUNE FOTOĞRAFLARI



7.9.2 FİLTRE MALZEMESİNİN NÜFUZİYETİ

Test Metodu: EN 149:2001 + A1:2009

Test sonuçları aşağıdaki tablolarda verilmiştir,

NUMUNE NUMARASI	ŞARTLANDIRMA	SONUÇLAR EN 13274-7:2019 standardı a göre Sodyum Klorür Nüfuziyeti [%] Akış hızı 95 l/dk	DEĞERLENDİRME
1	Alındığı Halde	1,19	DTE
2		1,07	
3		1,27	
10	Simüle Edilmiş Takma İle Yapılan Şartlandırma	2,08	
11		1,65	
12		1,28	
19	Mekanik Dayanım+ Sıcaklık Şartlandırma	1,69	
20		1,63	
21		2,74	

NUMUNE NUMARASI	ŞARTLANDIRMA	SONUÇLAR EN 13274-7:2019 standardına göre Parafin Yağı Nüfuziyeti [%] Akış hızı 95 l/dk	DEĞERLENDİRME
4	Alındığı Halde	1,25	DTE
5		1,46	
6		2,99	
13	Simüle Edilmiş Takma İle Yapılan Şartlandırma	1,87	
14		1,66	
15		1,70	
22	Mekanik Dayanım+ Sıcaklık Şartlandırma	3,04	
23		4,07	
24		3,87	

7.16 SOLUNUM DİRENCİ

Test Metodu: EN 149:2001 + A1:2009

Test sonuçları aşağıdaki tablolarda verilmiştir,

Soluk Alma Direnci

NUMUNE NUMARASI	TEST KOŞULLARI	Akış Hızı 30 l/dk [mbar]	Akış Hızı 95 l/dk [mbar]	DEĞERLENDİRME
7	Alındığı Halde	0,52	1,63	DTE
8		0,51	1,64	
9		0,52	1,65	
16	Simüle Edilmiş Takma İle Yapılan Şartlandırma	0,48	1,55	
17		0,50	1,62	
18		0,51	1,64	
25	Sıcaklık Şartlandırma	0,55	1,69	
26		0,53	1,65	
27		0,54	1,68	

Soluk Verme Direnci

NUMUNE NUMARASI	TEST KOŞULLARI	Akış Hızı	Direkt [mbar]	Dikey Olarak Yukarı Bakma [mbar]	Dikey Olarak Aşağı Bakma [mbar]	Sol Tarafa Uzanma [mbar]	Sağ Tarafa Uzanma [mbar]	DEĞERLENDİRME
7	Alındığı Halde	160 l/dk	2,90	2,91	2,89	2,90	2,89	DTE
8			2,87	2,86	2,87	2,85	2,86	
9			2,92	2,90	2,92	2,91	2,92	
16	Simüle Edilmiş Takma İle Yapılan Şartlandırma		2,79	2,78	2,80	2,81	2,80	
17			2,91	2,85	2,90	2,91	2,90	
18			2,90	2,91	2,91	2,88	2,90	
25	Sıcaklık Şartlandırma		2,94	2,91	2,90	2,90	2,93	
26			2,88	2,85	2,88	2,86	2,86	
27			2,89	2,89	2,91	2,90	2,88	

-Rapor Sonu-